

# PANO® Einmalverschluss AK

Stapelbarer Einmalverschluss für Lebensmittelverpackungen, vorzugsweise Gläser.  
 Das Verschliessen erfolgt durch mechanische Verformung der Verschlüsse auf der Glasmündung.  
 Das Verschlussmaterial Aluminium ist sortenrein recycelbar.



## TYPENBEZEICHNUNG

Verschlussstyp und -durchmesser + 8-stelliger Code:

- 1. Stelle = Buttonfunktion
- 2. Stelle = Sickentyp
- 3. Stelle = Compoundtyp
- 4. Stelle = Grundierung innen
- 5. Stelle = Haftlack innen
- 6. Stelle = Grundlack außen
- 7. Stelle = Anzahl der Druckfarben
- 8. Stelle = Schutzlack außen

**Ihr Verschlussstyp:**

**Pano Artikel-Nr.:**

**Kunde:**

**Kundenbeschreibung:**

**Erstellungsdatum:**

Version 2.0 - 2025-01

**Pano Verschluss GmbH**

**A** Fraunhoferstraße 8  
25524 Itzehoe

**T** +49 48 21-77 06-0  
**F** +49 48 21-77 06-99

**M** info@pano.de  
**W** www.pano.de

## Produktionsprogramm

Verschlusstyp	<b>AK 103</b>
Glasmündung	Mü 007-01-05
Stapelhöhe 50 St. [mm]	140
Verschlussdurchmesser max. [mm]	106,4
Verschlusshöhe max. [mm]	7,1

### ZUSAMMENSETZUNG

Blech	Aluminiumblech nach DIN EN 541
Dichtungsmasse	PVC-Compound mit lebensmittelrechtlicher Zulassung, abgestimmt auf Füll- und Nachbehandlungsverfahren, siehe anwendungstechnische Hinweise
Innensystem	1- bis 3-Schicht-Lackierung, auf das jeweilige Füllgut abgestimmt, siehe anwendungstechnische Hinweise
Außensystem	2-Schicht-Lacksystem (weiß, gold oder transparent)
Druck	nach Kundenspezifikation

### VERPACKUNG

Gewicht / Verschluss	7,5 g
Kartoninhalt / Anzahl	1.800
Inhalt Pano-Boxen/Anzahl	14.000
Inhalt Bahn-Boxen/Anzahl	22.000
Verschlüsse / Europalette (24 Kartons)	43.200

Alle Maße und Gewichte sind ca. Werte und stellen keine Spezifikationsangaben dar.  
Weitere Verschlüsse können auf Anfrage geliefert werden.

## Anwendungstechnische Hinweise

### Innenlack/Korrosionsschutz

Das Innensystem ist abgestimmt auf den Korrosionsschutz für das jeweilige Füllgut.

BPA-NI	Füllgut
01	trockene, feste und wässrige Füllgüter, kein SO <sub>2</sub> , Salz < 1%, Sülze
AB	essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt bis 1%), kein SO <sub>2</sub> , Salz < 1%

Bei Erstabfüllung wird empfohlen, die Eignung für das jeweilige Füllgut zu testen.

### Compoundtypen

Kennung	Anwendung	Hinweis
F	Kalt- und Heißabfüllung, Pasteurisation: max. 95°C, 30 min*	funktionseller Weichmacher: ESBO
U	Sterilisation	funktionseller Weichmacher: ESBO

Zur Füllgutauswahl sind die gesetzlichen Bestimmungen nach 85/572/EWG und 2007/19/EG zu beachten, ggf. gesonderte Konformitätserklärung anfordern. Bei Erstabfüllung wird empfohlen, die Eignung für das jeweilige Nachbehandlungsverfahren zu prüfen.

\* Maßgeblich ist das Ergebnis der Verschleißsicherheit, welche im Prozess zu prüfen ist.

### Buttonfunktion

Kennung	
0	ohne Blase
B	mit Blase
N	negative Blase

### Sickentyp

Kennung	
0	ohne Sicke
S	mit Sicke

### Lagerung

Trocken lagern, Temperaturbereich +5° bis +30 °C, max. 2 Jahre nach Produktionsdatum, Stapelhöhe: max. 2 Paletten. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Kundendienst.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Sie dürfen nicht als Übernahme irgendeiner Gewährleistung betrachtet werden und es können keine Verpflichtungen für uns daraus hergeleitet werden. Die Verwendung unserer Produkte für andere als die von uns empfohlenen Anwendungen, erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns eine schriftliche Bestätigung über die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Einsatz eingeholt wurde. Alle Angaben zu unseren Produkten erfolgen nach bestem Wissen, aber aufgrund vieler Einflussfaktoren in Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, übernehmen wir keine Haftungsverpflichtung. Im Übrigen verweisen wir für alle unsere Erzeugnisse auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Version 2.0 - 2025-01